

**MONTESCANO  
PROVINCIA DI PAVIA**

**ELENCO SPESE DI RAPPRESENTANZA  
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE  
NELL'ANNO 2018**

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

## SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2018

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa €
<b>Totale delle spese sostenute</b>		<b>NEGATIVO</b>

Data, 29/01/2019

Il Segretario dell'Ente  
f.to Dott. Giuseppe De Luca

Il Responsabile del Servizio Finanziario  
f.to Casella Maria Rosa

L'Organo di Revisione Economico Finanziario  
f.to Dott. Antonello Cattelan