



Comune di Montescano

PROVINCIA DI PV

GIUNTA COMUNALE

VERBALE DI DELIBERAZIONE N.30

OGGETTO: Contributo all'Associazione ProMontescano per l'anno 2013.

L'anno **duemilatredici** addì **undici** del mese di **luglio** alle ore **ventidue** e minuti **venti** nella Sede Municipale, previa l'osservanza di tutte le formalità prescritte dalla vigente normativa, si sono riuniti i componenti di questa Giunta Comunale, nelle persone dei Signori:

Cognome e Nome	Presente
1. Roggero Gianpiero - Sindaco	Si
2. Brega Enrica - Vice Sindaco	Si
3. Achilli Sergio - Assessore	Si
4. Introini Maria - Assessore	Si
5. Zelaschi Franco - Assessore	Si
	Totale Presenti: 5
	Totale Assenti: 0

Con l'intervento e l'opera del Segretario Comunale **Dott. Sola Gerardo** il quale provvede alla redazione del presente verbale.

Essendo legale il numero degli intervenuti, **ROGGERO GIANPIERO** assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopra indicato.

OGGETTO: Contributo all'Associazione ProMontescano per l'anno 2013.

LA GIUNTA COMUNALE

RITENUTO:

- Vista la richiesta proveniente dall'Associazione Pro Montescano intesa ad ottenere un contributo a sostegno dell'organizzazione di eventi e manifestazioni che la stessa promuoverà nel corso dell'anno 2013;
- Visto l'art.118 c.4 della Carta costituzionale che riconosce l'autonoma iniziativa dei cittadini, singoli e associati, per lo svolgimento delle attività d'interesse generale, sulla base del principio di sussidiarietà;
- Visto, altresì, l'art. 4 c. 3 lett. a) della Legge 59/1997 che sancisce il principio di sussidiarietà con l'attribuzione della generalità dei compiti e delle funzioni amministrative ai comuni, alle province e alle comunità montane, secondo le rispettive dimensioni territoriali, associative e organizzative, con l'esclusione delle sole funzioni incompatibili con le dimensioni medesime, attribuendo le responsabilità pubbliche anche al fine di favorire l'assolvimento di funzioni e di compiti di rilevanza sociale da parte delle famiglie, associazioni e comunità, alla autorità territorialmente e funzionalmente più vicina ai cittadini interessati;
- Visto l'art. 3 c. 5 del Tuel (D. L.vo 267/2000) ai sensi del quale i comuni sono titolari di funzioni proprie e di quelle conferite loro con legge dello Stato e della Regione, secondo il principio di sussidiarietà, e svolgono le loro funzioni anche attraverso le attività che possono essere adeguatamente esercitate dall'autonoma iniziativa dei cittadini e delle loro formazioni sociali;

Considerato che oramai da molti anni l'Associazione Pro Montescano investe risorse e tempo nell'organizzazione di manifestazioni ed eventi di interesse generale;

- Rilevato che la stessa contribuisce in modo significativo al perseguimento di finalità quali la promozione di attività culturali e ricreative, coinvolgendo cittadini e non di tutte le fasce d'età;
- Dato atto che allo scopo sono disponibili € 4.000,00 nel bilancio di previsione;
- Visto l'art. 12 della Legge 241/1990 recante provvedimenti attributivi di vantaggi economici;
- Richiamata la deliberazione n. 30/1991 del Consiglio Comunale, con la quale venivano stabiliti i criteri e le modalità per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi ed ausili finanziari, nonché per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere a persone, enti pubblici e privati;
- Preso atto del bilancio consuntivo per l'anno 2012 della Associazione Pro Montescano e delle schema delle manifestazioni in programma per l'annualità in corso;

VERIFICATA:

l'osservanza delle modalità di cui al comma primo dell'art. 12 della Legge 241/1990, attuate dal Comune per la concessione di contributi;

COSTATATO:

che la scelta si inserisce nel più ampio contesto di sostegno alle formazioni sociali, all'associazionismo ed al volontariato in genere in cui si sviluppa la personalità e si valorizza il tempo libero quale momento di crescita personale e sociale del cittadino;

EVIDENZIATO:

come la medesima Costituzione all'art. 118, comma 4, inviti i Comuni a favorire l'autonoma iniziativa dei cittadini, singoli ed associati e lo svolgimento di attività di interesse generale dando rilevanza costituzionale ad una forma di sussidiarietà c.d. "orizzontale";

PRESO ATTO:

del contenuto del parere della Corte dei Conti sezione Regionale di controllo per la Lombardia n°1075 del 23.12.2010 nonché del parere stessa sezione n°137 del 16.03.2011;

DATO ATTO:

che le spese che discenderanno dal presente provvedimento non costituiscono forme di sponsorizzazione dell'immagine dell'Ente e non rientrano nel novero delle spese per "relazioni pubbliche, pubblicità e rappresentanza" previste dall'art. 6, comma 8, del Decreto Legge n°78/2010 convertito, con modifiche, dalla Legge 122/2010, che dispone che a decorrere dall'anno 2011 le Amministrazioni pubbliche non possono effettuare spese per relazioni pubbliche convegni, mostre, pubblicità e di rappresentanza, per un ammontare superiore a un 20% della spesa sostenuta nell'anno 2009 per le medesime finalità;

che questa amministrazione non ha stipulato alcuna convenzione con la menzionata associazione, la quale, contestualmente, non fornisce a favore della stessa amministrazione alcun servizio, né a titolo gratuito, né a titolo oneroso,

VISTO:

l'art. 147 bis del D.Lgs. n. 267/2000 così come introdotto dal Decreto Legge 10 ottobre 2012, n. 174 convertito, con modificazioni, dalla Legge 7.12.2012, n. 213;

RITENUTO:

pertanto di sostenere economicamente la preziosa attività dell'Associazione ProMontescano con un contributo pari ad € 4.000,00;

DATO ATTO:

che il Responsabile del Servizio Territorio provvederà con propria determinazione all'assunzione della spesa;

PRESO ATTO del parere in ordine alla regolarità tecnica e contabile espresso ai sensi e per gli effetti dell'art. 49, comma 1 del D.Lgs. 267/2000 come sostituito dall'art. 3, comma 1, lett. b, Decreto Legge n°174/2012 convertito, con modificazioni, dalla Legge 7.12.2012, n. 213;

A VOTI UNANIMI espressi nelle forme e modi di legge;

D E L I B E R A

Per le motivazioni sopra esposte che qui si intendono integralmente trascritte, riportate e confermate per farne parte integrante, formale e sostanziale, quanto segue:

1. DI EROGARE un contributo alla Pro-Montescano con sede in Montescano (PV) di € 4,000,00
2. DI DARE ATTO che l'impegno di spesa totale di € 4.000,00 è di competenza del Responsabile del Servizio Territorio che provvederà con appositi provvedimenti;
5. DI DICHIARARE il presente provvedimento immediatamente eseguibile con separata votazione a voti unanimi espressi nelle forme e modi di legge, ai sensi dell'art. 134 comma 4 del D.Lgs.



Comune di Montescano

PROVINCIA DI PV

Delibera Giunta Comunale N.30 del 11-07-2013

OGGETTO: Contributo all'associazione ProMontescano per l'anno 2013.

Sulla proposta di deliberazione i sottoscritti esprimono ai sensi dell'art. 49, 1° comma del D. Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 i pareri di cui al seguente prospetto:

Parere	Esito	Data	Il Responsabile	Firma
Contabile	Favorevole	11/07/2013	F.to:*Roberta Vanzo	
Tecnico	Favorevole	11/07/2013	F.to:Sclavi Daniele	

Letto, confermato e sottoscritto.

Il Sindaco
F.to : ROGGERO GIANPIERO

Il Segretario Comunale
F.to : Dott. SOLA GERARDO

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

n. 137 del Registro Pubblicazioni

La presente deliberazione viene affissa all'Albo Pretorio del Comune per 15 giorni consecutivi con decorrenza dalla data odierna, come prescritto dall'art.124, 1° comma, del D. Lgs. 18 agosto 2000, n. 267.

Montescano, li 18 LUG. 2013

Il Responsabile del Servizio
F.to: Dott.ssa Roberta Vanzo

Il sottoscritto Segretario Comunale, visti gli atti d'ufficio

ATTESTA

che la presente deliberazione è stata comunicata in elenco il primo giorno di pubblicazione:

Ai Signori Capi Gruppo consiliari come prescritto dall'art. 125 del D. Lgs. 18 agosto 2000, n. 267

Montescano, li 18 LUG. 2013

Il Segretario Comunale
F.to : Dott. SOLA GERARDO

DICHIARAZIONE DI ESECUTIVITA'

divenuta esecutiva in data 11-lug-2013

- Perché dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, 4° comma, D. Lgs 18 agosto 2000, n. 267)
- Per la scadenza dei 10 giorni della pubblicazione (art.134, 3° comma, D. Lgs. 18 agosto 2000, n.267)

Il Segretario Comunale
F.to : Dott. SOLA GERARDO

E' copia conforme all'originale, in carta semplice, per uso amministrativo.

li, 18 LUG. 2013



Il Segretario Comunale
SOLA GERARDO